HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN

© GEPA / Athlete: Clement Noel

RACE GUIDE

ALPIN/BOARD Deutsche Version

VORWORT

Der Internationale Ski- und Snowboardverband (FIS) und die Internationale Biathlon-Union (IBU) haben seit der Saison 2023/2024 ein vollständiges Verbot von fluorhaltigen Skipräparaten für alle Wettkampfserien der FIS und IBU erlassen.

Das europaweite Verbot von fluorhaltigen Skipräparaten ist bislang nicht in Kraft getreten. Sie dürfen weiterhin uneingeschränkt im Sportfachhandel verkauft werden.

HOLMENKOL begrüßt die geplante europäische Gesetzgebung zum Verbot von fluorhaltigen Skipräparaten und hat die Produktion dieser Produkte komplett eingestellt.

Sämtliche HOLMENKOL-Skiwachse aus dem Race Guide sind „MADE IN GERMANY" und entsprechen der aktuellen EU-Verordnung.

*Unser Team freut sich auf ein Wiedersehen mit Dir bei einem unserer zahlreichen Fachseminare in denen es wieder nur um eines gehen wird – die **„License to WIN!"***

Wir wünschen Dir eine spannende und erfolgreiche Saison!

Dein HOLMENKOL Team

HOLMENKOL GmbH
Monrepos 7
D-71634 Ludwigsburg

Fon +49(0)7141/3894-0
Fax +49(0)7141/3894-100
info@holmenkol.com
www.holmenkol.com

HOLMENKOL Austria
Ges.m.b.H.
office@redlersports.at
www.redlersports.com

SCHWEIZER-NOVA AG
info@schweizer-nova.ch
www.schweizer-nova.ch

INHALT

WISSENSWERTES

Kantenkunde	4 – 5
Sicherheitsvorkehrungen beim Wachsen	6 – 7

ANWENDUNG

Grundpräparation neuer Ski	10 – 13
Rennpräparation	14 – 17
Worldcup Finish Präparation	18 – 19
Nach dem Rennen	20
Reinigen	21
Ausbesserung von Kante und Belag	22 – 23

PRODUKTE

Wax Chart	24
Base Wax	26
Performance Wax	27
Racing Wax	28
Temperatur Chart	29
Worldcup Finish Wax	30
Basispflege	32 – 33
Skispanner / Wachstische	34
Wachseisen / Abziehklingen	35
Kantenbearbeitung	36
Feilen	37
Bürsten	38 – 39
Notizen	40

www.holmenkol.com

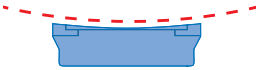
Bei der Kantenbearbeitung gibt es folgende Arbeitsgänge:

1. Begutachtung der Lauffläche
2. Bearbeitung der Kantenunterseite (Lauffläche)
3. Bearbeitung der Seitenkante
4. Kantenfinish
5. Kantenreparatur

1. Begutachtung der Laufflächen

Die Laufflächen sollten von Zeit zu Zeit (mit einem Haarlineal) kontrolliert werden. Folgende Ansichten können sich dabei zeigen:

1.1 Konkave Lauffläche



Belag nach innen hohl. Ski/Board liegt auf Kante auf, dreht dadurch schlecht und neigt zum Verschneiden.

1.2 Konvexe Lauffläche

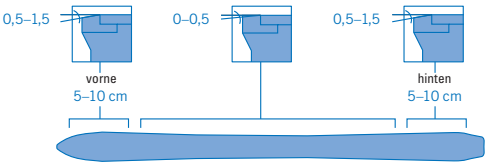
Belag nach aussen gewölbt. Kanten haben schlechte Auflage, Ski/Board ist schwer zu kontrollieren.

1.3 Plane Lauffläche

Lauffläche bildet von Kante zu Kante eine Ebene. Ski/Board liegt auf Belag und Kante auf und ist mit dem richtigen Kantentuning gut steuerbar und drehfreudig. **Sollte der Ski/das Board nicht plan sein, empfehlen wir den Ski/das Board beim qualifizierten Skiservice planschleifen zu lassen.**

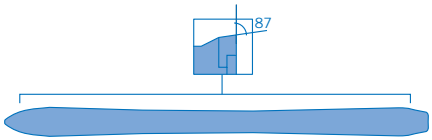
2. Bearbeitung der Kantenunterseite (=hängend schleifen)

Ski-/Boardkanten sollten vorne und am Ski-/Boardende nach aussen hängend geschliffen werden. Dadurch verbessert sich die Drehfreudigkeit enorm. (24450 Base Edge File Guide)



3. Bearbeitung der Seitenkante (=hinterschleifen)

Die Seitenkanten werden mit Kantenschleifgeräten präzise hinterschliffen. Der Gratwinkel kann je nach Disziplin variieren (z.B. Abfahrtslauf/SuperG/Riesentorlauf: 88°–87°, Spezialslalom 88°–86°). **Um die Seitenkante präzise zu hinterschleifen verwendet man Profikantenschleifgeräte (z.B. Steel Edge Worldcup).**



4. Kantenfinish

Frisch geschliffene und extrem scharfe Kanten am Ski-/Boardende und im Schaufelbereich verhindern die Drehfreudigkeit der Ski/des Boards und verursachen leicht Fahrfehler. Deshalb werden die Kanten im hinteren und im vorderen Schaufelbereich auf einer Länge von 5 bis 15 cm leicht entschärft (Schleifgummi!). Der Kantengrip bleibt erhalten, der Ski/das Board behält die Drehfreudigkeit. Kanten am hinteren und vorderen Ende des Skis/Boards, die nicht mit der Fahreigenschaft der Ski/des Boards zu tun haben (der Teil der Kante, der keine Pistenberührung bei gerader Skilage hat), sollten abgerundet werden.

5. Kantenreparatur

Durch Steine auf der Piste kann es zu Verhärtungen in der Kante kommen, da der Kontakt zwischen Kante und Stein kurzzeitig eine große Hitze erzeugt. Dadurch wird die Oberfläche der Kante verändert und dichter als das umgebende Material. Diese Stellen sind mit herkömmlichen Feilen kaum zu entfernen und eine unpräzise Arbeit ist das Resultat. Diese Verhärtungen können nur mit Diamantfeilen blue oder einem Aluoxyd-Stein entfernt werden. Mit der Diamantfeile green oder red nachbearbeiten.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN BEIM WACHSEN

Für sämtliche HOLMENKOL® Base, Race und Worldcup Finish Waxe stehen auf der Verpackung Angaben zur Verarbeitungstemperatur. Dennoch sind, wie bei der Arbeit in jeder Werkstatt, auch bei der Präparation von Ski gewisse Vorkehrungen zu treffen und Regeln zu beachten:

- → Den Arbeitsbereich immer gut belüften!
- → Wachse nicht offenen Flammen oder Geräten mit offenliegenden Heizdrähten aussetzen!
- → Während der Verarbeitung nicht rauchen!
- → Nur spezielle Wachsbügeleisen verwenden!
- → Die angegebenen Wachstemperaturen sollten nicht überschritten werden! (Rauchentwicklung vermeiden!)
- → Racing Waxe sollten bei 115 °C bis max. 130 °C und Worldcup Finish Waxe bei 150 °C bis 160 °C eingebügelt werden. Höhere Temperaturen sind nicht erforderlich.

HOLMENKOL® Syntec FF1 Powder sind **NICHT** toxisch und **NICHT** umweltschädlich. Bei Temperaturen über 165 °C können jedoch toxische Verbindungen entstehen. Vermeide deshalb bei der Verarbeitung offenes Feuer, Glut oder Geräte mit offen liegendem Heizdraht. Sorge für gute Be- und Entlüftung während der Verarbeitung und benutze nach Möglichkeit einen Atemschutz, insbesondere beim Ausbürsten.

- → Bei der Anwendung von Liquids oder Sprühprodukten für ausreichende Belüftung sorgen und Sprühnebel nicht einatmen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenarten fernhalten.
- → Werden Belagsreiniger angewendet auf gute Belüftung achten und Dämpfe keinesfalls direkt einatmen!

WRT
LASER

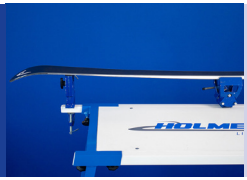
Neue Ski sollten vor der ersten Nutzung grundpräpariert werden. Das gleiche gilt auch für Ski, die neu geschliffen und strukturiert wurden.

Die erste Präparation ist wichtig für die tiefe Durchdringung des Skibelages mit Wachs. Durch das maschinelle Strukturieren des Belages entstehen feine Härchen, die durch die Grundpräparation entfernt werden. Zugleich ist dies ein Belagschutz für die folgende Kantenpräparation.

Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Wachstisch	Art. Nr. 20725/-26/-28
Super Pro Plus Worldcup	Art. Nr. 24432
Base Edge File Guide	Art. Nr. 24686
Alternativ: Base Edge File Guide Set	Art. Nr. 24623
Pad Set	Art. Nr. 24495
Wax Ab – Wachsentferner Spray	Art. Nr. 24410
Care Fleece	Art. Nr. 24490
HOLMENKOL® Base Wax (s. Wax Chart S. 24)	
Digital Racing Waxer	Art. Nr. 24582
Alternativ: Smart Waxer	Art. Nr. 20603
Plexiklinge	Art. Nr. 20630
Carve Edge	Art. Nr. 24457
Side Wall Planer/Pro	Art. Nr. 24456/24498
Steel Edge Worldcup	Art. Nr. 24475
Alternativ: Semi/Profi Edger	Art. Nr. 24496/24497
Cross File Mini	Art. Nr. 20521
Racing File (S)	Art. Nr. 2052900000
Diamond File Worldcup Medium	Art. Nr. 24483
Schleifgummi	Art. Nr. 20550
Oval Brush Steel	Art. Nr. 24522
Alternativ: Speed Brush Bronze	Art. Nr. 20674

1



Ski/Board bei der Präparation immer fest in Ski-/Boardspanner einspannen.

2

Wenn der Belag frisch geschliffen wurde, entfernst Du mit einer scharfen Abziehklinge (Plexi- oder Nirostaklinge) die feinen Belagshärchen.

3

Mit dem Base Edge File Guide und einer Racing Feile den Ski/das Board planschleifen (0,5°). Im vorderen und hinteren Bereich mit dem Base Edge File Guide die Kante 1,0° bis 1,5° hängend schleifen (je nach Bedarf und Fahrkönnen).

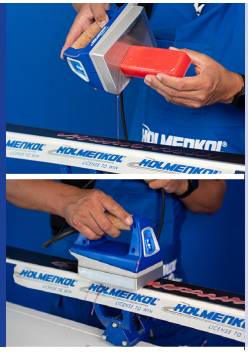
4

Mit dem Pad Set den Belag leicht aufrauen. Dies sorgt für eine bessere Wachsaufnahme.

5

Belag mit Wax Ab einsprühen (oder mit Cleaner einreiben) und im Anschluss mit dem Care Fleece säubern.

6



Den Skibelag mit Base Wax (Alphamix Yellow / Betamix Red) einwachsen und abkühlen lassen.

-->FORTSETZUNG

7

Wachs abziehen, Kante nicht vergessen, hierfür eignet sich die Aussparung an der Plexiklinge.

8

Mit der Oval Brush Steel (Pfeilrichtung beachten!) oder der Speed Brush Bronze, das Wachs aus der Struktur ausbürsten.

9

Belag mit Plastikklebeband abkleben, somit ist die Lauffläche gegen Verschmutzungen bei der weiteren Bearbeitung der Seitenkante geschützt.

10

Mit dem Carve Edge gelingt es in einem Schritt eine eventuell überstehende Seitenwange abzuziehen und gleichzeitig die Kante zu schleifen.

11

Alternativ zum Carve Edge kann dies auch in 2 Schritten erfolgen.
Als erstes mit dem Sidewall Planer Pro die Seitenwange entfernen...

Ausführliche Videos zu den Anwendungen findest Du auf unserem YouTube-Kanal.

12

... und anschließend mit dem Steel Edge Worldcup oder mit dem Profi Edger und der Racing Feile Mini die Kante schleifen.

13

Mit der Diamond File Worldcup medium finishen.

14

Mit dem Schleifgummi die extrem scharfe Kante im vorderen und im hinteren Bereich leicht entschärfen.

15

Mit einer scharfen Plexiklinge die leicht verschmutzte Belagsoberfläche abziehen.

16

Erneut Base Wax auftragen und in den Belag einbügeln.

Dieser Vorgang (Wachsen, Abziehen, Ausbürsten) kann mehrmals wiederholt werden, um den Belag ausreichend zu sättigen.

HOLMENKOL LICENSE TO WIN

100% PFC FREE

mit HOLMENKOL® Base und Racing Wax

Ski/Board wurde wie bei der Grundpräparation vorbereitet (Planschleifen, Hängendschleifen, Hinterschleifen der Kanten, Grundwachsen, siehe S. 12 ff.).

Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Super Pro Plus Worldcup	Art. Nr. 24432
HOLMENKOL® Base Wax (s. Wax Chart S. 24)	
Digital Racing Waxer	Art. Nr. 24582
Alternativ: Smart Waxer	Art. Nr. 20603
Plexiklinge	Art. Nr. 20630
Oval Brush Steel	Art. Nr. 24522
HOLMENKOL® Racing Wax (s. Wax Chart S. 24)	
Care Fleece	Art. Nr. 24490

1

Reinigung des Skibelages: Base Wax (z. B. Alphamix Yellow, Betamix Red...) auftragen...

...aufbügeln...

...abziehen...

...ausbürsten.

2

Racing Wax (z.B. Syntec FF Bar) auftragen. Härteren Wachsen mit höherem Schmelzpunkt längere Verarbeitungszeiten gewähren. Dadurch erhöht sich die Abriebfestigkeit (Haftung) der Wachse.

3

Mit Plexiklinge Seitenwange und Kante säubern.

4

Ski/Board mindestens 1 bis 2 Stunden abkühlen lassen. Dann mit einer scharfen Plexiklinge und leichtem Druck Wachs von der Spitze zum Ende abziehen.

5

Belag mit Oval Brush Steel ausbürsten, um Wachsreste aus der Struktur zu entfernen.

6

Wachsreste mit einem Care Fleece entfernen.

→ **Tipp:** Um eine möglichst glatte Oberfläche zu bekommen die Vorgänge Abziehen und Ausbürsten ein- bis zweimal wiederholen.

→ **Tipp:** Pastöses Wachs auf der Seite auftragen (damit kein Schnee auf der Seitenwange haften bleibt) und mit Care Fleece polieren.

HOLMENKOL
LICENSE TO WIN

100% PFC FREE

mit Racing Wax Liquid:

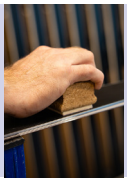
Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Syntec FF2 Liquid	
Care Fleece	Art. Nr. 24490
Alternativ: Speed Brush Fleece	Art. Nr. 20688
Oval Brush Bronze	Art. Nr. 24520
Oval Brush Nylon	Art. Nr. 24530

1

Vor der Anwendung den Inhalt gut schütteln.

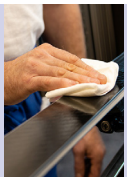
2



Das Care Fleece mit dem Flüssigwachs tränken und gleichmäßig dünn auftragen.

Kurz einwirken lassen und anschließend mit Finish Kork einarbeiten.

3



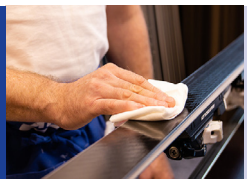
Mit Oval Brush Bronze ausbürsten.

Mit Care Fleece Wachsreste abwischen.

4

Mit Oval Brush Nylon finishen.

5



Letzte Wachsreste wiederum mit Care Fleece entfernen.

Ausführliche Videos zu den Anwendungen findest Du auf unserem YouTube-Kanal.

© GEPA / Athlete: Lukas Feurstein

HOLMENKOL LICENSE TO WIN

100% PFC FREE

mit Worldcup Finish Liquid:

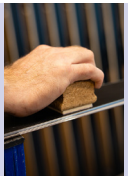
Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Syntec FF1 Liquid	
Finish Kork	Art. Nr. 20645
Oval Brush Bronze	Art. Nr. 24520
Oval Brush Nylon	Art. Nr. 24530
Care Fleece	Art. Nr. 24490

1

Vor der Anwendung den Inhalt gut schütteln.

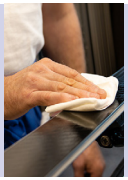
2



Das Care Fleece mit dem Flüssigwachs tränken und gleichmäßig dünn auftragen.

Kurz einwirken lassen und anschließend mit Finish Kork einarbeiten.

3



Mit Oval Brush Bronze ausbürsten.

Mit Care Fleece letzte Wachsreste abwischen.

4

Mit Oval Brush Nylon finishen.

5

Letzte Wachsreste wiederum mit einem CareFleece aufnehmen.

Ausführliche Videos zu den Anwendungen findest Du auf unserem YouTube-Kanal.

mit Worldcup Finish Powder:

HOLMENKOL® Hochleistungs Finish Powder werden nach der Grundpräparation (Base und Racing Wax) angewendet.

Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Syntec FF1 Powder	
Alternativ: Digital Racing Waxer	Art. Nr. 24422
Alternativ: Smart Waxer	Art. Nr. 20603
Plexiklinge	Art. Nr. 24533
Oval Brush Bronze	Art. Nr. 24520
Oval Brush Nylon	Art. Nr. 24523
Care Fleece	Art. Nr. 24490

1

Syntec FF1 Powder gleichmäßig aufstreuen.

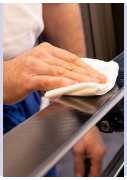
2

Anschließend mit dem Wachseisen kurz fixieren.

3

Mit der Plexiklinge abziehen.

4



Mit Oval Brush Bronze ausbürsten.

Mit Care Fleece Wachsreste abwischen.

5

Mit Oval Brush Nylon finishen.

Anschließend nochmals den Belag mit dem Care Fleece abwischen.

Nach dem Rennen ist vor dem Rennen

Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Oval Brush Steel	Art. Nr. 24522
Digital Racing Waxer	Art. Nr. 24422
Alternativ: Smart Waxer	Art. Nr. 20603
HOLMENKOL® Base Wax (s. Wax Chart S. 24)	

1

2

3

Hinweis:
Nach Gebrauch der Ski/des Boards (Rennen/Training) Belag ausbürsten und Base Wax auftragen (Wachs nicht abziehen).

Durch den Einsatz von Racing und Worldcup Finish Wax Produkten kann die Wachsaufnahme des Belages beeinträchtigt werden. Der HOLMENKOL Syntec FF Cleaner löst Wachsreste sowie hartnäckige Verschmutzungen und schont dabei die Paraffingrundlage.

Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Syntec FF Cleaner	Art. Nr. 27519
Care Fleece	Art. Nr. 24490
Base Brush Steel Micro Finish	Art. Nr. 24523

1

Care Fleece mit Syntec FF Cleaner tränken...

2

...und Oberfläche des Skis gründlich abreiben.

3

Im Anschluss zügig den noch feuchten Ski mit einer sauberen Base Brush Steel Micro Finish in Laufrichtung ausbürsten.

4

Letzte Reste wiederum mit einem Care Fleece aufnehmen.

Tipp: Ist ein Ski schon mehrmals mit Racing oder Worldcup Finish Waxen eingebügelt worden, kann es von nutzen sein den Ski auch vor der Rennpräparation zu reinigen. Dies hat meist eine höhere Geschwindigkeit zur Folge.

Ausführliche Videos zu den Anwendungen findest Du auf unserem YouTube-Kanal.

AUSBESSERUNG VON KANTE UND BELAG

Die Ski/Boards sollten regelmässig kontrolliert werden.
Bei Beschädigungen ist vor der Rennpräparation folgendermaßen vorzugehen:

Für diese Anwendung benötigst Du folgende Artikel:

Diamond File Worldcup Coarse	Art. Nr. 24484
Alternativ: Oxyd Mini	Art. Nr. 20561
Repair-Strips (schwarz)	Art. Nr. 24403
Cross File Maxi	Art. Nr. 2052000000
Nirostaklinge	Art. Nr. 20635
Pad Set	Art. Nr. 24495

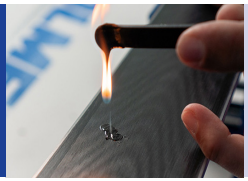
1

Wenn die Kante Verhärtungen aufweist mit Diamond File Worldcup Coarse...

oder:

...mit dem Oxidstein vorbehandeln.

2



Eventuelle Beschädigungen (Kratzer/Löcher) mit Repair-Strips ausgießen. Hierzu einfach den Repair-Strip anzünden und aus kurzer Distanz auftropfen.

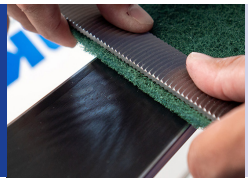
3

Nach dem Abkühlen überschüssiges Material der Repair-Strips mit einer Cross File...

oder:

...Nirostaklinge entfernen.

4



Mit Pad Set oder Schleifpapier die Reparaturstelle glätten.

Ausführliche Videos zu den Anwendungen findest Du auf unserem YouTube-Kanal.

WAX CHART

HOLMENKOL®
LICENSE TO WIN

100% PFC FREE

WORLDCUP FINISH WAX

POWDER

0 ~ -4° C | -4 ~ -12° C | -10 ~ -20° C

LIQUID

0 ~ -6° C | -6 ~ -12° C | -12 ~ -20° C

RACING WAX

HOTWAX

0 ~ -4° C | -4 ~ -10° C | -8 ~ -15° C

LIQUID

0 ~ -6° C | -6 ~ -12° C | -12 ~ -20° C

PERFORMANCE WAX

HOTWAX

0 ~ -20° C

LIQUID

0 ~ -20° C

BASE WAX

HOTWAX

0 ~ -4° C | -4 ~ -14° C | -8 ~ -20° C

LIQUID

0 ~ -4° C | -4 ~ -14° C | -8 ~ -20° C

© GEPA / Athlete: Emma Aicher

100% PFC FREE

EXPERT TIP

Alphamix YELLOW

24104 2 x 35 g

24101 150 g

Betamix RED

24114 2 x 35 g

24111 150 g

Ultramix BLUE

24124 2 x 35 g

24121 150 g

Alphamix YELLOW	**0° ~ -4°C**	**nass bis feucht**	**115° ~ 125°**
Betamix RED	**-4° ~ -14°C**	**feucht bis trocken**	**125° ~ 135°**
Ultramix BLUE	**-8° ~ -20°C**	**feucht bis trocken**	**135° ~ 140°**

Syntec FF21 Bar

27911 2 x 35 g

27908 150 g

Performance Liquid

25022 75 ml

Syntec FF21 Bar	**0° ~ -20°C**	**fein/grob/aggressiv**	**140° ~ 150°**
Performance Liquid	**0° ~ -20°C**	**fein/grob/aggressiv**	

Alphamix YELLOW Liquid

24032 250 ml

24036 100 ml

Betamix RED Liquid

24033 250 ml

24037 100 ml

Ultramix BLUE Liquid

24034 250 ml

24038 100 ml

Alphamix YELLOW Liquid	**0° ~ -4°C**	**nass bis feucht**
Betamix RED Liquid	**-4° ~ -14°C**	**feucht bis trocken**
Ultramix BLUE Liquid	**-8° ~ -20°C**	**feucht bis trocken**

Auftragsschwamm

27100 klein (Ø 55x50 mm)

27110 groß (Ø 90x50 mm)

Syntec FF Cleaner

27518 100 ml

27519 500 ml

HOLMENKOL
LICENSE TO WIN

100% PFC FREE

Syntec FF Bar YLW

27104 2 x 35 g

27101 150 g

Syntec FF Bar RED

.27114 2 x 35 g

27111 150 g

Syntec FF Bar BLU

27124 2 x 35 g

27121 150 g

Syntec FF Bar GRE

27131 150 g

Syntec FF Bar YLW	0° ~ -6°C	fein/grob/nass	115° - 125°
Syntec FF Bar RED	-4° ~ -10°C	fein/grob/feucht	115° - 125°
Syntec FF Bar BLU	-8° ~ -15°C	fein/grob/aggressiv	120° - 130°
Syntec FF Bar GRE	-15° ~ -30°C	fein/aggressiv	115° - 125°

Syntec FF2 Liquid YLW

27062 100 ml

Syntec FF2 Liquid RED

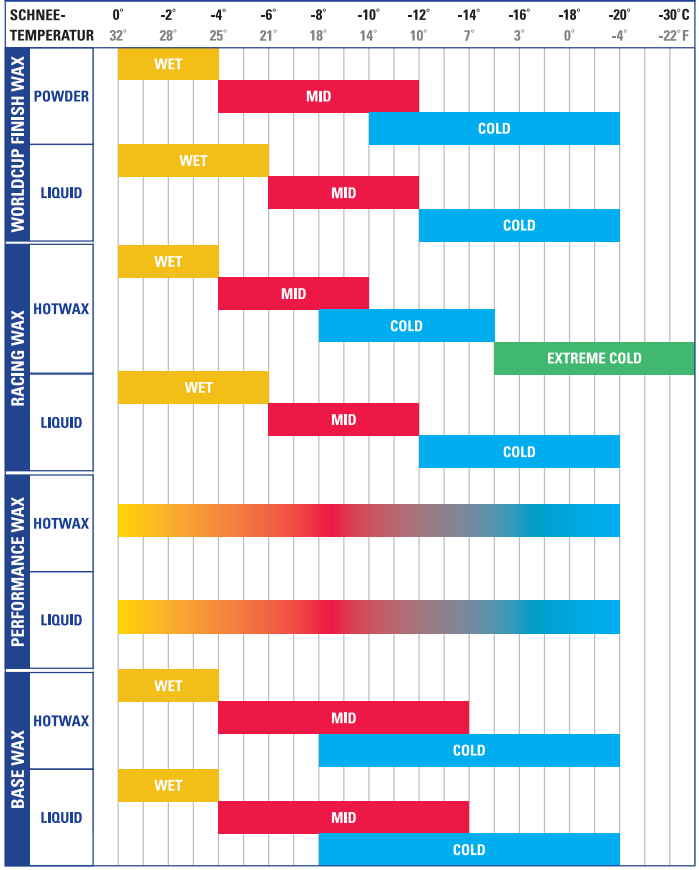
24063 100 ml

Syntec FF2 Liquid BLU

27064 100 ml

Syntec FF2 Liquid YLW	0° ~ -6°C	fein/grob/nass
Syntec FF2 Liquid RED	-6° ~ -12°C	fein/grob/nass
Syntec FF2 Liquid BLU	-12° ~ -20°C	fein/grob/aggressiv

TEMPERATUR CHART



HOLMENKOL
LICENSE TO WIN

100% PFC FREE

Syntec FF1 Powder YLW
27082 30 g

Syntec FF1 Powder RED
27083 30 g

Syntec FF1 Powder BLU
27084 30 g

Syntec FF1 Powder YLW	0° ~ -4°C	fein/grob/nass	150° - 160°
Syntec FF1 Powder RED	- 4° ~ -12°C	fein/grob/nass	150° - 160°
Syntec FF1 Powder BLU	- 10° ~ -20°C	fein/grob/aggressiv	150° - 160°

Syntec FF1 Liquid YLW
27072 50 ml

Syntec FF1 Liquid RED
27073 50 ml

Syntec FF1 Liquid BLU
27073 50 ml

Syntec FF1 Liquid YLW	0° ~ -6°C	fein/grob/nass
Syntec FF1 Liquid RED	- 6° ~ -12°C	fein/grob/nass
Syntec FF1 Liquid BLU	- 12° ~ -20°C	fein/grob/aggressiv

© GEPA / Athlete: Thomas Tumler

Syntec FF Cleaner

27519 500 ml

27518 100 ml

Cleaner

20421 500 ml

20422 1000 ml

20423 3000 ml

Wax Ab - Wachsentferner Spray

24410 250 ml

Care Fleece

24490 27 m x 20 cm

24491 102 m x 20 cm

24492 20 Stück

Wax Fleece

20620 100 Stück

Pad Set

24495 25 cm x 20 cm

Repair-Strips

24402 5 Stück (transparent)

24403 5 Stück (schwarz)

Nirostaklinge

20635 112,5 x 60 mm

Finish Kork

20645

Super Pro Plus Worldcup
24432

All-In-One 2.0
24441

Easy Ski Vise
24688

Board/Freeride Fix
20516

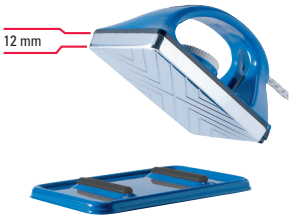
Wachstisch Alpin/Nordic 2.0
20725

Wachstisch Universal
20728

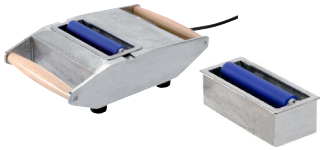
Digital Racing Waxer
24580 230 V 15 mm Bodenplatte
24584 230 V CH Version

Digital Racing Waxer Thick Plate
24582 230 V 26 mm Bodenplatte
24585 230 V CH Version

Electronic Racing Waxer
24420 230 V 15 mm Bodenplatte



Smart Waxer (Abb. ähnlich)
20603 230 V 12 mm Bodenplatte
20603-CH 230 V 12 mm Bodenplatte



Wax Pro 125 Wachsmaschine
24426 Rollenbreite 125 mm

Wax Pro 125 Ersatzwanne inkl. Rolle
24427 Rollenbreite 125 mm

BETAMIX Pastille RED
24115-P 1kg

Plexiklinge
20630 130 x 60 x 3 mm
20631 130 x 60 x 5 mm
20633 330 x 40 x 6 mm

Plexiklingenschärfer Racing
24622

Steel Edge Worldcup
24475

Carve Edge
24457

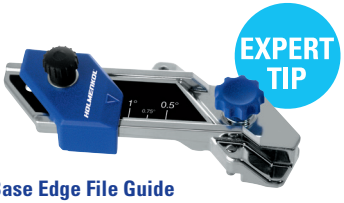
Worldcup File Guide

24476	**86°**
24477	**87°**
24478	**88°**
24479	**89°**

File Guide Clamp Pro
24681

Profi Edger
24497

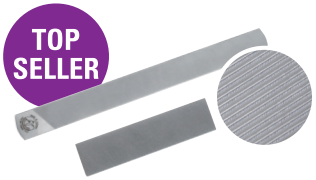
Semi Edger
24496



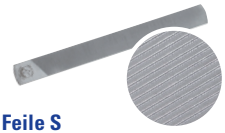
Base Edge File Guide
24450

Side Wall Planer Pro
24498

Racing Feile L
2052300000
Maxi 250 x 25 mm, 13 Zähne/cm
20524
Mini 100 x 25 mm, 13 Zähne/cm

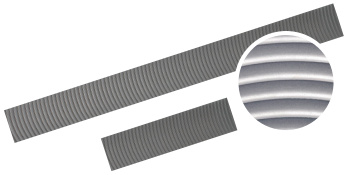


Racing Feile M
20526
Maxi 200 x 20 mm, 15 Zähne/cm
20527
Mini 100 x 25 mm, 15 Zähne/cm



Racing Feile S
2052900000 150 x 15 mm, 18 teeth/cm

Oxyd Mini
20561



Cross File

2052000000	Maxi 300 x 30 mm
20521	Mini 100 x 30 mm

Schleifgummi
20550

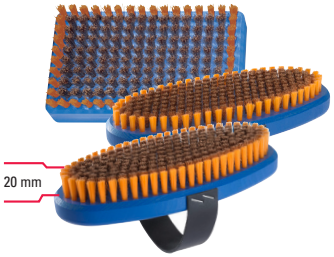
Diamond File Worldcup

24482	Fine
24483	Medium
24484	Coarse

EXPERT TIP

Base Brush / Oval Brush Steel

24524 25 mm Base
24522 25 mm Oval



Base Brush / Oval Brush Bronze / Oval Brush Bronze long wire

24502 12 mm Base
24520 12 mm Oval
24534 20 mm Oval long wire

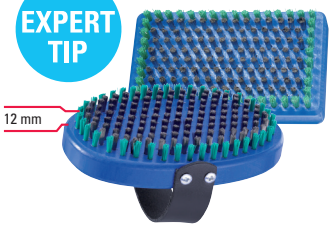
Base Brush / Oval Brush Rosshaar

24513 8 mm Base
24533 10 mm Oval

Base Brush / Oval Brush Nylon

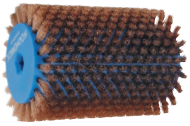
24510 8 mm Base
24530 12 mm Oval

EXPERT TIP



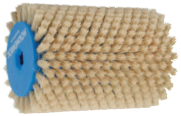
Base Brush / Oval Brush Steel Micro Finish

24503 12 mm Base
24523 12 mm Oval



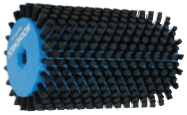
Speed Brush Bronze

20674 120 mm



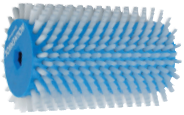
Speed Brush Fibre

20670 120 mm



Speed Brush Rosshaar

20672 120 mm



Speed Brush Nylon

20671 120 mm

EXPERT TIP

Speed Brush Wool

20675 120 mm

EXPERT TIP

Speed Brush Fleece

20688 120 mm

KLICK

Speed Stick Pro II

20685

Pro II Adapter

20687 Achse 240 mm (ohne Griff)
20684 Griff

Speed Shield Pro II (Arbeitsschutz)

20686 120 mm

Speed Stick Combi

20689 120 mm

HOLMENKOL empfiehlt beim Einsatz von Rotorbürsten das Tragen einer Schutzmaske.

OFFIZIELLER AUSRÜSTER

NOTIZEN